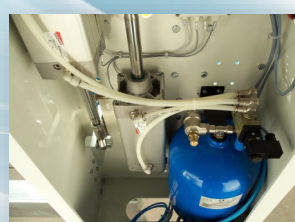



# GALILEO BASIC




 **GIORI**

[www.giori.it](http://www.giori.it)  
  
made in italy

 Macchina semi-automatica per il montaggio dei "mops" in cotone , tessuto sintetico , Spunlace e microfibra, con supporti in plastica e metallo per l'utilizzo domestico e professionale. Il supporto inferiore (forcella) deve essere del tipo a due pioli. Un operatore inserisce manualmente i supporti (cappuccio e forcella) nella pressa pneumatica che azionata da una pulsantiera bi-manuale li assembla dando inizio al ciclo di lavoro automatico . Una unità di traino con una pinza pneumatica, traina il mazzo dei fili di cotone provenienti da un magazzino esterno alla macchina. Contemporaneamente alla fase di assemblaggio, la unità di taglio divide il mop ottenuto poi scaricato in automatico su di uno scivolo. Le fibre del mop devono essere piegate e le aggiustate manualmente al confezionamento.


**Caratteristiche tecniche:**

Controllo funzioni principali e variazione misura del mop da touch screen.  
 Taglio automatico del materiale.  
 Pressa di montaggio pneumatica .  
 Scarico automatico del prodotto finito su scivolo.  
 L'uso della macchina necessita l'utilizzo di un operatore.

 Semi-automatic mops assembly machine. Suitable to process different raw materials as cotton, no woven, Spunlace and microfiber. Designed to assembly mops with plastic caps and forks. The fork must be the two pins kind. Caps and forks are loaded manually by one operator in the pneumatic press. The safety during the assembly is secured by two hands command used to operate the press. Drawing unit equipped with a robust and high capability clamp to draw the raw material supplied by the machine inlet. During the assembly phase the cutting unit proceed to separate the finished mop that falls on an outlet chute. To obtain a well arranged mop may be use full to operate a raw material adjustment by hand during the packaging process.


**Technical characteristics**

Suitable to assembly different shapes of plastics caps and forks on several raw materials as cotton yarn, no woven, Spunlace and microfiber.  
 Main function ,setup operated and mop length settable by touch screen.  
 Automatic mop cut and unloading on a outlet chute.  
 Pneumatic driven press.  
 Machine operated by one operator.

 Máquina semiautomática para el montaje de algodón " mops " , tejido sintético , Spunlace y microfibra , con soportes de plástico. El soporte inferior ( horquilla ) debe ser del tipo de dos espigas. Un operador introduce manualmente las piezas (capuchon y grapa) en una prensa neumática / mecánica que accionada por un sistema bimanual de seguridad, ensambla el producto dando inicio al ciclo de trabajo automático. Una unidad de arrastre con pinza neumática , jala el mazo de hilos de algodón proveniente de un almacén exterior de la máquina . Simultáneamente con la fase de montaje, la unidad de corte divide las fregonas obtenidas que caen automáticamente en una plataforma de descarga. Las fibras o hilos de la fregona deben estar dobladas y ajustadas manualmente al empaque .

**Especificaciones:**













Control de las funciones principale y variación de la medida de la fregona atraves de la pantalla táctil.  
 Corte del material y descarga automática del producto acabado en un canal de descarga.  
 Montaje del producto con prensa neumática .  
 El uso de la máquina requiere el uso de un operador

 Machine semi - automatique pour l'assemblage des balais en coton , tissu synthétique , Spunlace et microfibre , avec des supports en plastique et en métal pour la maison et l'utilisation professionnelle . Le support inférieur ( fourche ) doit être du type avec deux chevilles . Un opérateur entre manuellement les médias ( tasse et fourche ) dans la presse pneumatique / mécanique qui fonctionne à partir d'un panneau de contrôle les assemble à partir du cycle de travail automatique bi- manuelle . Unité d'entraînement avec un dispositif de préhension pneumatique tire le bouquet de fils de coton à partir d'un entrepôt à l'extérieur de la machine. Simultanément à l'étape de l'assemblage , l'unité de coupe divise le balai obtenu alors automatiquement téléchargée sur un plan de la goulotte . Les fibres des balais doivent être pliés et réglés manuellement à l'emballage .

**Spécifications:**

Montage diverses formes de bouchon en plastique sur les fils de coton , des bandes de tissu non tissé ,Spunlace et microfibre .  
 Contrôler les fonctions et mesurer variable de la longueur de le balai clés de l'écran tactile (touch screen).  
 Coupe automatique du matériau .  
 Assemblage de produits avec la presse pneumatique .  
 Déchargement automatique du produit fini dans la rampe de chargement.  
 L'utilisation de la machine exige l'utilisation d' un opérateur

**GALILEO basic**

Technical specifications											
 V / Hz	 Kw	 L / min.	 Length mm	 Width mm	 Height mm	 Weight kg	 Mop / h	 Max. mm	 Min. mm	 / Machine	 / Pack
380 / 50 220 / 60	3,00	400	2680	1250	1680	1000	900	500	150	1	2